CORRECTION	TD VALVE DE CHAMBRE A AIR	Doc.1

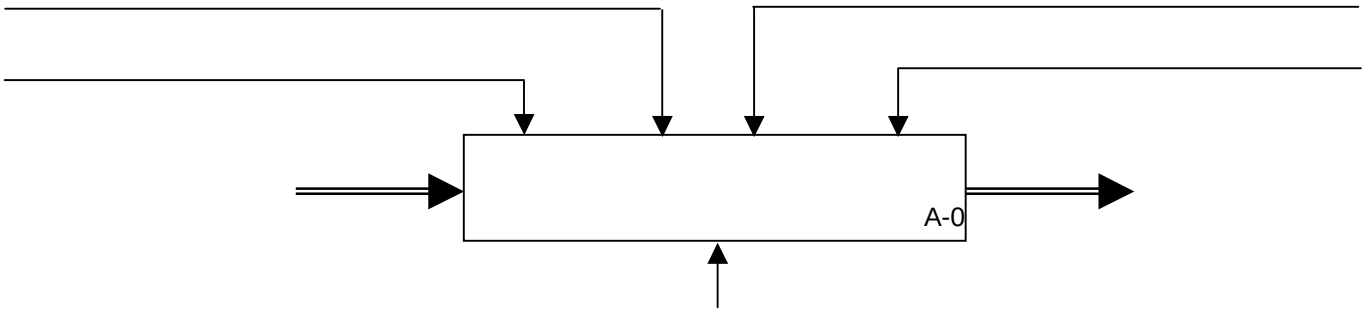
1) MISE EN SITUATION :

2) ANALYSE FONCTIONNELLE :

2.1. **INDIQUER LE REPERE DES PIECES CONSTITUANT LA VALVE DE CHAMBRE A AIR AFIN DE DELIMITER LA FRONTIERE DU PRODUIT :**

01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 09, 11

2.2. **COMPLETER L'ACTIGRAMME A-0 DE LA VALVE DE CHAMBRE A AIR AVEC LES ELEMENTS FOURNIS :**



2.3. **DONNER LA MATIERE D'ŒUVRE :** *Pression de la chambre a air*

3) LECTURE DE PLAN :

3.1. **COLORIER SUR TOUTES LES VUES DE DT01 LE CAPUCHON (01), LE CORPS (04) ET LA BAGUE MOLETEE (07) EN UTILISANT TROIS COULEURS DIFFERENTES.**

3.2. **INDIQUER LA FAMILLE DE MATERIAUX DES PIECES SUIVANTES (COCHER LA BONNE REPONSE) :**

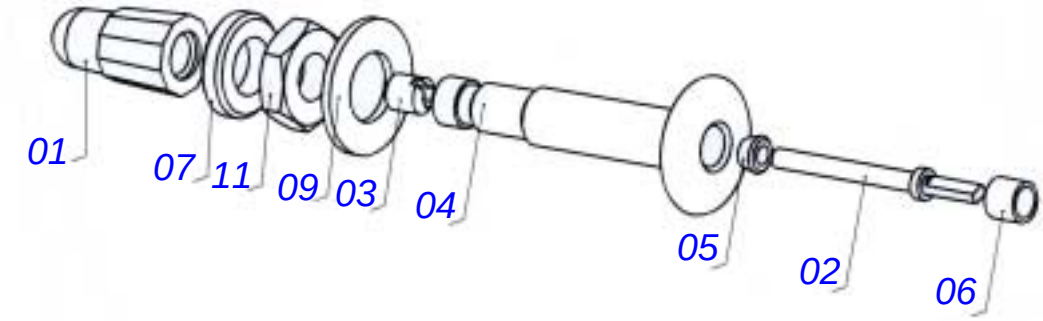
REP.	Alliage de Cuivre	Alliage léger (Aluminium, …)	Alliage ferreux (Acier, Fonte)	Matières plastiques	Elastomères
01				*X*	
04			*X*		
05					*X*
07	*X*				

CORRECTION	TD VALVE DE CHAMBRE A AIR	Doc.2

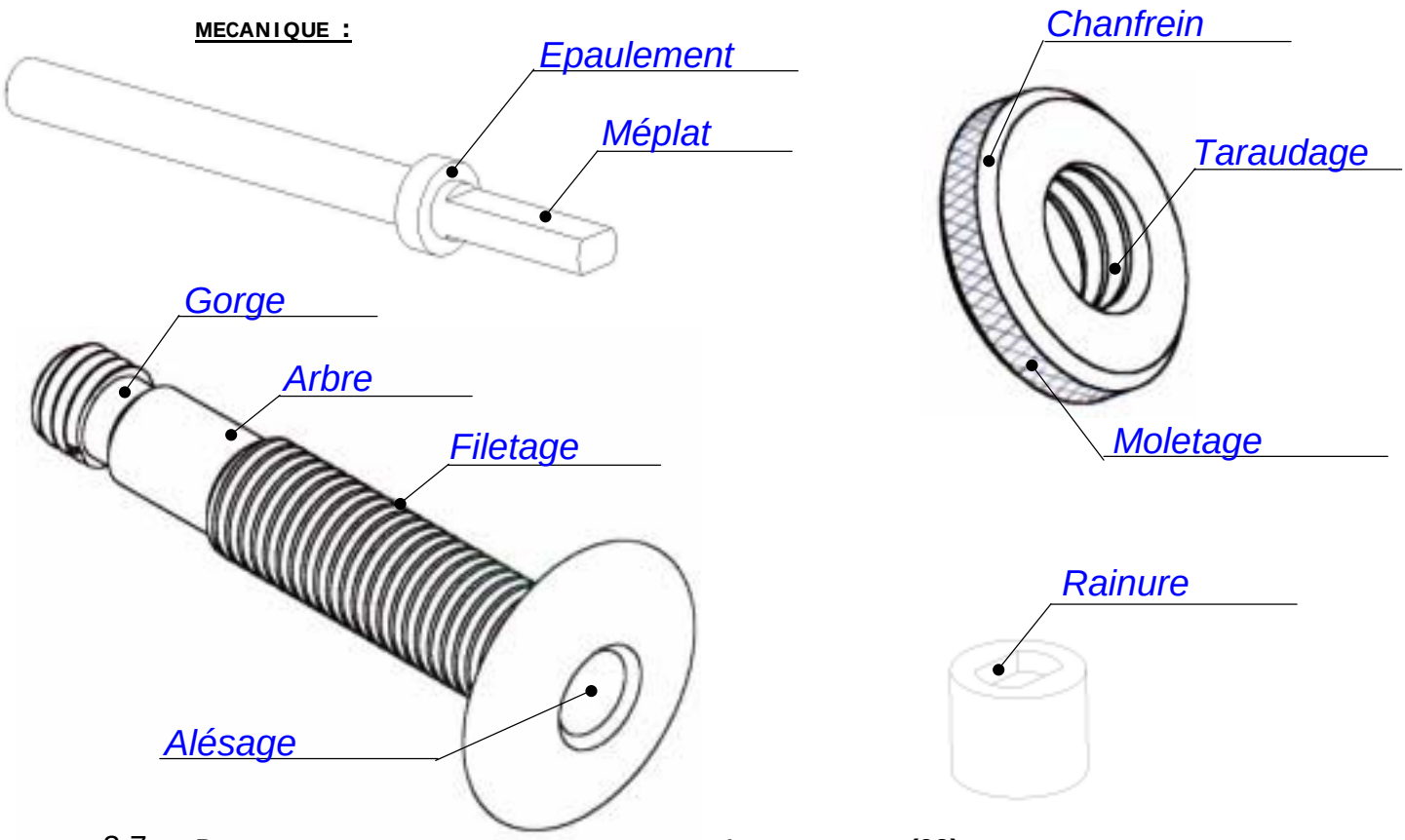
3.3. **DONNER LE REPERE DES PIECES COMPORTANTS UN FILETAGE :** *02, 04*

3.4. **DONNER LE REPERE DES PIECES COMPORTANTS UN TARAUDAGE :** *01, 03, 07, 11*

3.5. **INDIQUER LE REPERE DES PIECES DE LA VALVE DE CHAMBRE A AIR SUR L'ECLATEE CI-DESSOUS :**



3.6. **INDIQUER LE NOM DES FORMES DES PIECES REPEREES EN UTILISANT LE VOCABULAIRE TECHNIQUE DE LA MECANIQUE :**

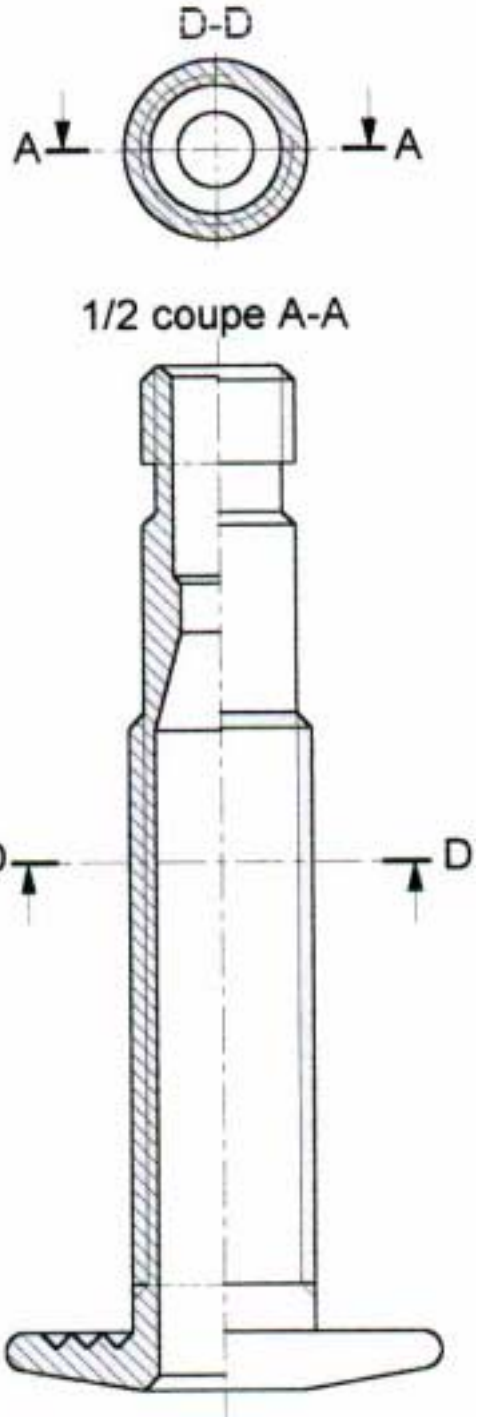
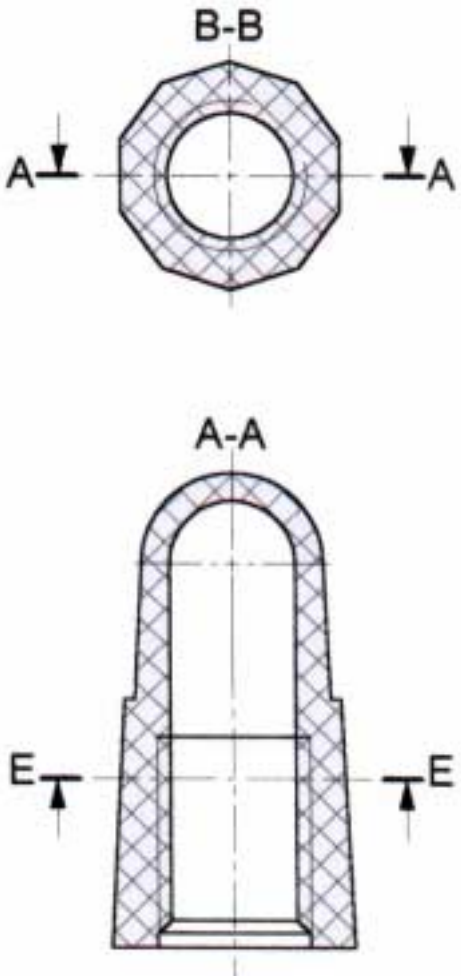


3.7. **DONNER LE ROLE DE LA FENTE REALISEE SUR L'ECROU MOLETE (03) :**

Permettre le passage de l'air comprimé entre l'extérieur et la chambre à air lors du gonflage ou du dégonflage de celle-ci.

3.8. **DONNER LA RAISON POUR LAQUELLE L'EXTREMITE DE LA VIS (02) EST MATEE :**

Le matage consiste à refouler de la matière par une série de chocs répétés. Solution utilisée afin de ne pouvoir sortir l'écrou moleté (03) de la vis (02) (pour ne pas le perdre).

CORRECTION	TD VALVE DE CHAMBRE A AIR	Doc.3

4) CONSTRUCTION GRAPHIQUE A L'ECHELLE 4:1